

Itopicie - Imprimante 3D

Projet en cours



[video-1456650066.mp4](#)

Réalisation d'une imprimante 3D pour un usage personnel.

Réalisé par: Valentin AUBIN.

Caractéristiques techniques

Itopicie :

- 1 extrudeur
- un plateau chauffant
- Zone d'impression 20*20*20 (cm)

Liste d'achat

On retrouve ici des BOM (liste de course) pour monter une imprimante de type Reprap : [Google DOC](#)

Procédure de montage

[Wiki Reprap](#)

Je vais rajouter quelque point, il faut déterminer les paires sur les moteurs avant tout branchement (utilisation d'un multimètre et du moteur comme d'une dynamo). Ensuite il ne faut pas régler les

pololu sous tension car les potentiomètre sont reliés au circuit (Sinon pour idée entre le potentiomètre et la masse on trouve : 0.8V environ et 0.9 pour l'extrudeur). Il faut aussi rajouter un cavalier sous chaque pololu le plus loin de l'alimentation, il permet de réduire la précision du moteur mais il augmente son couple.

Utilisation

Il faut tout d'abord installer un "marlin" sur la carte, c'est le software qui permet à l'imprimante de fonctionner.

Actuellement après quelque réglage j'arrive à imprimer avec une précision de 0,150mm ce qui est satisfaisant.

Contact

[Valentin AUBIN](#)

[Channel IRC Reprap-FR](#)

From:

<https://wiki.centrale-med.fr/fablab/> - **WiKi fablab**



Permanent link:

<https://wiki.centrale-med.fr/fablab/start:projet:itopie>

Last update: **2016/04/08 14:54**